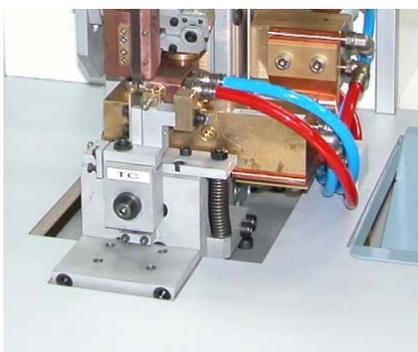
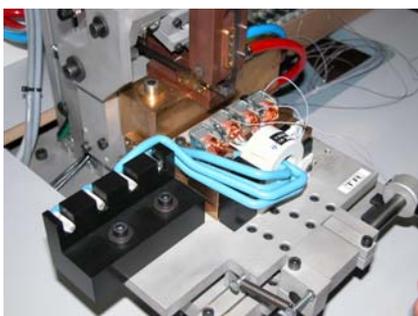


Machine d'assemblage  
Soudage par résistance  
Soudo brasage - Ultrasons - Induction

## POSTE DE SOUDAGE PAR RESISTANCE CONNEXION / TRESSE / BORNE



Outillage tresse / connexion



Outillage tresse / borne

- Tête de soudage par point pneumatique TD175. Effort maxi 175 daN à 6 bars.
- Porte - électrode supérieur spécifique avec électrode à profil constant 8x8mm.
- Porte - électrode inférieur avec électrode horizontale à profil constant 8x8mm.
- Générateur monophasé 50 Hz 100 kVA.
- Séquence de soudage avec :
  - \* Courant constant
  - \* Contrôle de l'intensité.
- Coffret électrique avec thyristors. Alimentation 405 Volts 50 Hz .
- Pédale de commande.
- Aménagement ergonomie poste opérateur avec support bac d'approvisionnement, repose bras, ...
- Outillages interchangeables en fonction du type de soudage. Travail par campagne.
- Outillage de soudage tresse / connexion.
- Outillage de soudage tresse / borne avec déplacement manuel X – Y suivant 4 positions indexée.