

TETE DE SOUDAGE NUMERIQUE TYPE TN

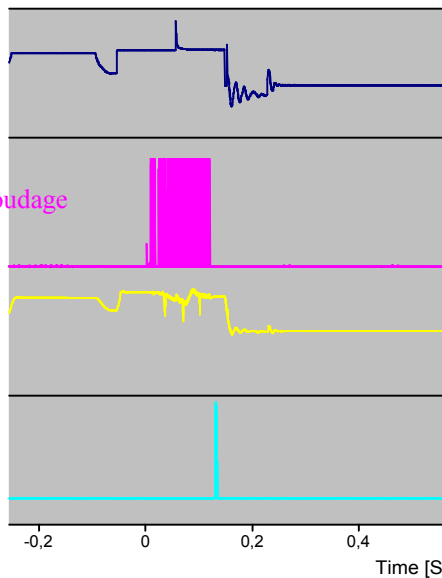


Consigne moteur

Passage courant de soudage

Effort de soudage

Fin de cycle soudage



- Effort délivré par servomoteur brushless. Asservissement en couple pour effort constant pendant la phase de soudage
- Possibilité d'intégration d'un capteur d'effort piezo-électrique pour contrôler l'effort pendant le cycle de soudage
- Possibilité de coupure de l'intensité de soudage à une cote donnée.
- Transmission directe par vis à billes. Contrôle position intégré avec vitesses d'approche et d'accostage réglables
- Unité de soudage à guidage par patins à billes
- Porte électrode monté sur bloc conducteur amovible pour réglage hors machine et interchangeabilité rapide
- Rainure d'indexage pour outillage
- Composants intégrables sur profil aluminium
- Adaptations possibles pour accostage électrode inférieure
- Tête à intégrer dans machine d'assemblage

Tête type	Effort maxi	Course	Diamètre PE	Diamètre Electrode	Col de cygne	Largeur	
TNB 20	20 daN	50mm	12mm	3mm	70mm	40mm	
TNC 60	60 daN	50mm	16mm	8mm	100mm	60mm	
TND 150	150 daN	50mm	25mm	12mm	125mm	80mm	