

Machine d'assemblage
Soudage par résistance
Soudo brasage - Ultrasons - Induction

MACHINE SEMI-AUTOMATIQUE DE SOUDAGE ET DE CONTRÔLES CAPTEUR



Poste opérateur avec outillage de soudage et outillage de contrôle



Poste de soudage avec tête RPB30

- Machine avec deux axes numériques :
 - * un axe assemblage / soudage
 - * un axe contrôles / marquage
- Poste opérateur avec volet de sécurité à déplacement vertical.
- Chargement manuel des composants primaires et transfert du S/Ens de l'outillage de soudage dans l'outillage de contrôle.
- Outillage de soudage avec bridage du capteur et pliage du composant à souder.
- Clipsage du composant sur le capteur avec contrôle de l'opération.
- Réalisation successive de 2 points de soudage avec un générateur moyenne fréquence 1000Hz.
- Contrôle des paramètres soudage : temps, effort, intensité et cote finale d'assemblage.
- Transfert manuel du composant soudé dans l'outillage de contrôle.
- Contrôle électrique du fonctionnement du capteur.
- Marquage par micro percussion des pièces bonnes.
- Déchargement manuel des pièces dans un plateau alvéolé dans une enceinte sécurisée.
- Dialogue homme / machine par écran tactile.

050704