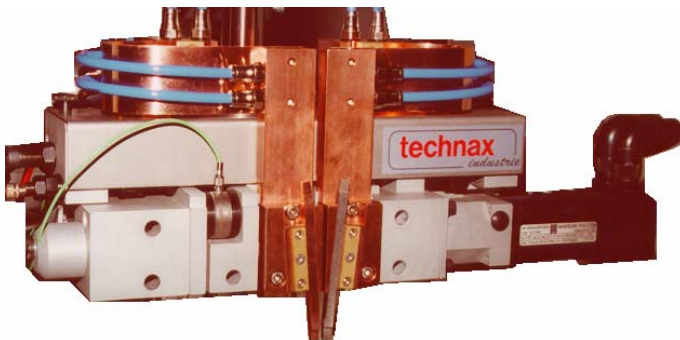
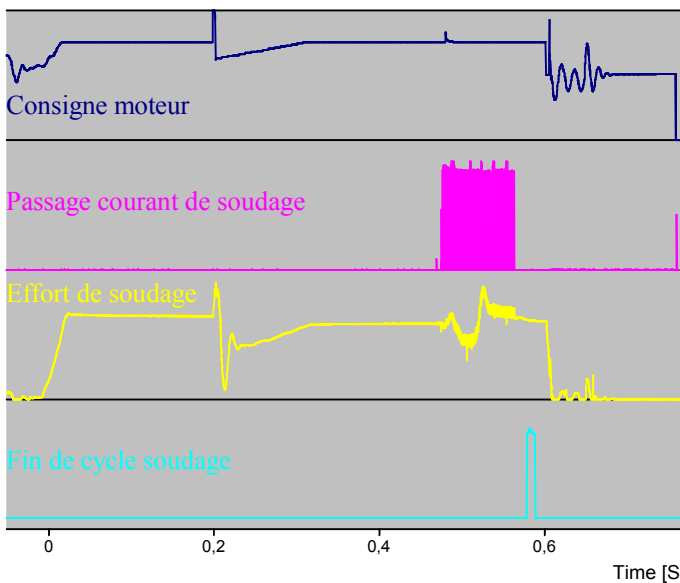


Machine d'assemblage
Soudage par résistance
Soudo brasage - Ultrasons - Induction

TETE DE SOUDAGE NUMERIQUE TYPE RN



- Effort délivré par servomoteur brushless. Asservissement en couple pour effort constant pendant la phase de soudage
- Possibilité d'intégration d'un capteur d'effort piezo-électrique pour contrôler l'effort pendant le cycle de soudage
- Possibilité de coupure de l'intensité de soudage à une cote donnée.
- Transmission directe par vis à billes. Contrôle position intégré avec vitesses d'approche et d'accostage réglables
- Double coulisseaux de soudage à guidage par rail et patins à billes
- Déplacement des électrodes :
 - * Déplacements symétriques avec synchronisation par ensemble pignon/crémaillère
 - * Déplacements asymétriques avec centrage des deux électrodes par rapport à la pièce à assembler
- Porte électrode monté sur bloc conducteur amovible pour réglage hors machine et interchangeabilité rapide sans démontage du circuit d'eau
- Tête à intégrer dans machine d'assemblage



Tête type	Effort maxi	Ecartement maxi des électrodes	Section des électrodes				
RNB 20	20 daN	20mm	6 x 6 mm				
RNC 60	60 daN	30mm	8 x 8 mm				
RND 150	150 daN	40mm	12 x 12 mm				