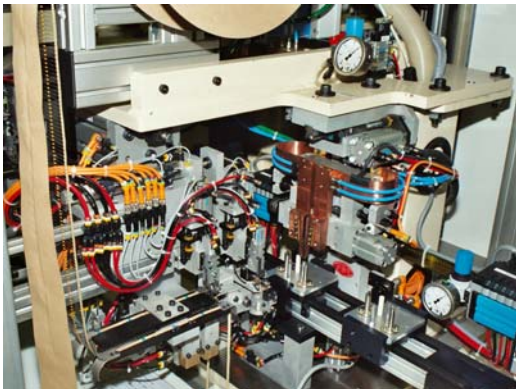


Machine d'assemblage
Soudage par résistance
Soudo brasage - Ultrasons - Induction

LIGNE AUTOMATIQUE DE SOUDAGE COMPOSANTS ELECTRONIQUES / TRACE

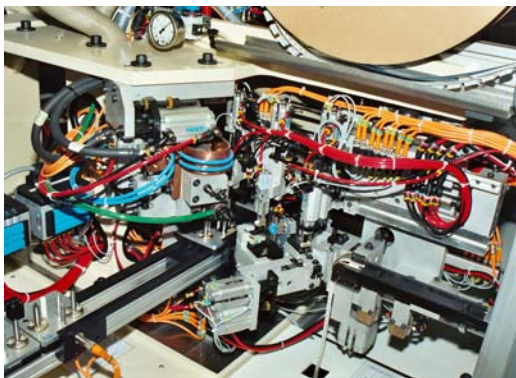


- Transfert linéaire à palette libre.
- Chargement automatique d'une trace pré-moulée.
- Contrôle déshuntage par test de claquage di-électrique.
- Distribution, chargement et soudage automatiques de deux broches.



Poste de distribution et soudage
composants radiaux

- Assemblage de plusieurs composants électroniques sur la trace avec :
 - * avance au pas
 - * coupe à longueur
 - * pliage
 - * présentation en position de soudage
 - * soudage par résistance
- Soudage réalisé avec plusieurs générateurs moyenne fréquence 1000 Hz réalisant chacun 2400 soudures / heure réparties sur deux postes.
- Têtes de soudage RPB30 équipées de :
 - * capteur d'effort piézo-électrique
 - * règle de mesure optique linéaire



Poste de distribution et soudage
Composants axiaux

- Contrôles pièce par système de vision
- Déchargement automatique et évacuation pièces bonnes sur tapis

021115