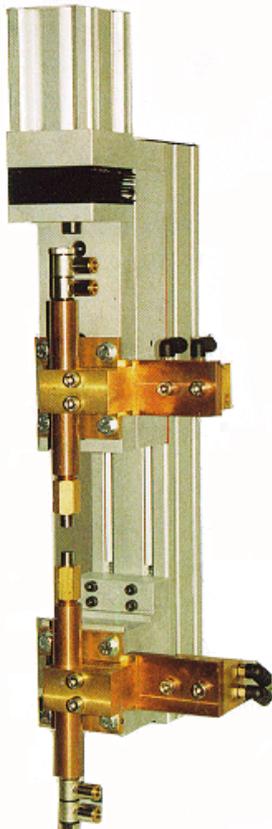


Machine d'assemblage
Soudage par résistance
Soudo brasage - Ultrasons - Induction

TETE DE SOUDAGE PAR RESISTANCE PAR POINT



TETE DE SOUDAGE PNEUMATIQUE

- Réglage effort par mano-détendeur
- Unité de soudage à guidage par patins à billes
- Porte électrodes réglables en X - Y
- Porte électrode monté sur bloc conducteur amovible pour réglage hors machine ou interchangeabilité rapide
- Rainure d'indexage pour outillage
- Composants intégrables sur profil aluminium standard
- Adaptations possibles pour accostage électrode "fixe"
- Tête à intégrer dans une machine d'assemblage

Tête type	Effort à 6 bars	Course	Diamètre PE	Diamètre Electrode	Col de cygne	
TA 10	10 daN	17mm		3mm	70mm	
TB 18	18 daN	20mm	12mm	3mm	70mm	
TC 45	45 daN	50mm	16mm	8mm	100mm	
TC 70	70 daN	50mm	16mm	8mm	100mm	
TD 110	110 daN	50mm	25mm	12mm	125mm	
TD 175	175 daN	50mm	25mm	12mm	125mm	
TE 290	290 daN	75mm	35mm	18mm	175mm	
TE 460	460 daN	75mm	35mm	18mm	175mm	
TF 720	720 daN	75mm	40mm	20mm	200mm	
TF 1200	1200 daN	75mm	40mm	20mm	200mm	
TG 1800	1800 daN	160mm	60mm	30mm	290mm	
TG 2900	2900 daN	160mm	60mm	30mm	290mm	
TG 4800	4800 daN	160mm	60mm	30mm	290mm	

980812