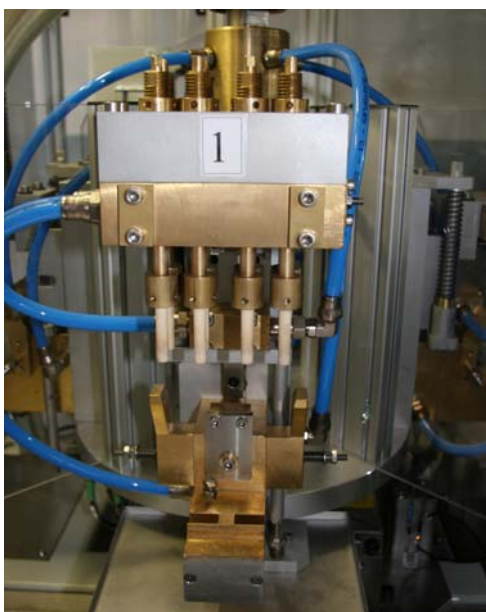


Machine d'assemblage
Soudage par résistance
Soudo brasage - Ultrasons - Induction

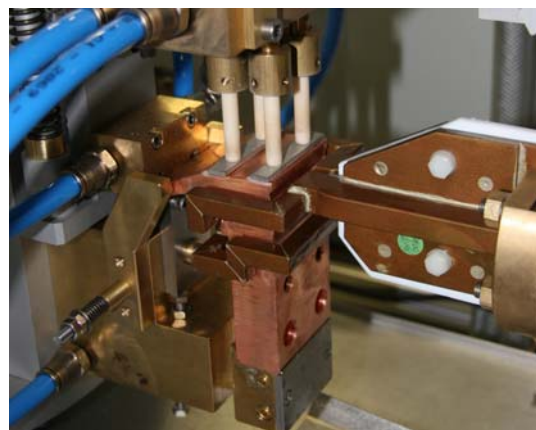
MACHINE SEMI-AUTOMATIQUE DE BRASAGE PAR INDUCTION PASTILLES SUR BLOC CUIVRE



- Chargement manuel des pièces, avec gabarits de positionnement des pastilles.
- Protection de l'opérateur par volet de sécurité.
- Transfert rotatif à quatre positions.
- Quatre outillages - type Bloc-outil - avec touches d'appui.
- Posages et touches d'appui interchangeables en fonction du type de fabrication.
- Brasage d'une ou de deux pastilles.
- Poste de brasage avec générateur à induction 160kW.
- Surveillance de la température par pyromètre optique. Régulation du temps de chauffe par pyromètre.
- Déchargement automatique des pièces, avec refroidissement par trempage.
- Evacuation des pièces vers l'opérateur, sur une rampe de stockage.
- Armoire électrique équipée.
- Pupitre de commande avec interface homme / machine par afficheur tactile couleur.



Outillage avec touches d'appui



Station de brasage

07217