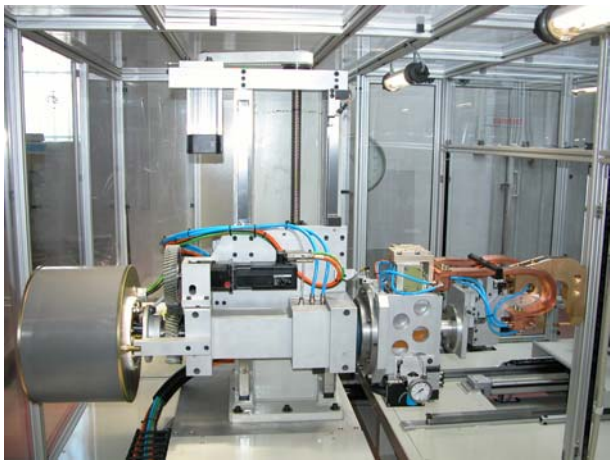
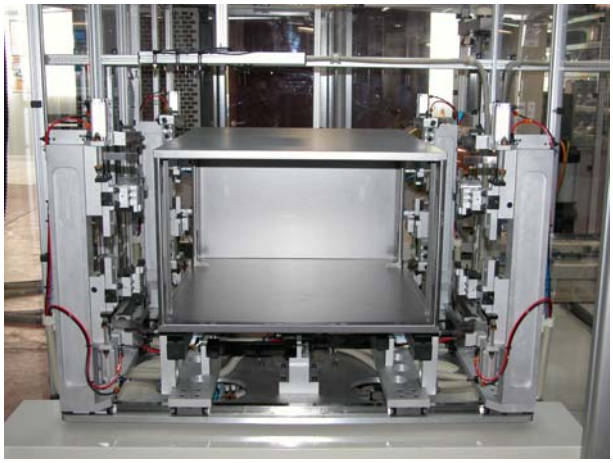
Machine d'assemblage
Soudage par résistance
Soudo brasage - Ultrasons - Induction

ROBOT DE SOUDAGE
CAISSON / TRAVERSES





- Machine semi-automatique de soudage par résistance.
- Deux zones de soudage indépendantes avec chacune un outillage de positionnement.
- Zone d'accès opérateur protégée par un rideau de sécurité à déplacement vertical.
- Chargement manuel des pièces en temps masqué sur un outillage pendant le soudage.
- Déplacement automatique de l'outillage en position de soudage par table numérique. Présentation successive des 3 faces à souder
- Tête de soudage pneumatique spécifique montée sur coulisseau X – Z numérique
- Rotation numérique de la tête de soudage. Joint rotatif avec circuit d'air, circuit électrique de puissance et de commande permettant une rotation de l'ensemble sans limite de nombre de tours.
- Déplacement auto-centrant des électrodes par rapport à la pièce.
- Soudage avec un générateur moyenne fréquence 1000 Hz embarqué avec la tête de soudage.
- Gestion du cycle par automate programmable industriel avec dialogue homme / machine par pupitre de commande.
- Réalisation de 32 points de soudage sur 3 faces en 60 secondes.

040528

Z.I. de Revoisson – 23, rue des Frères Lumière – 69740 GENAS / France
Tél.: +33 (0)4 78 90 01 61 – Fax : +33 (0)4 78 90 85 79 – E-mail : technax@technaxindustrie.com – Internet : http://www.technaxindustrie.com
S.A.S. au capital de 504 594 € - SIRET 351 814 983 00026 – APE 294 D – TVA FR 86 351 814 983