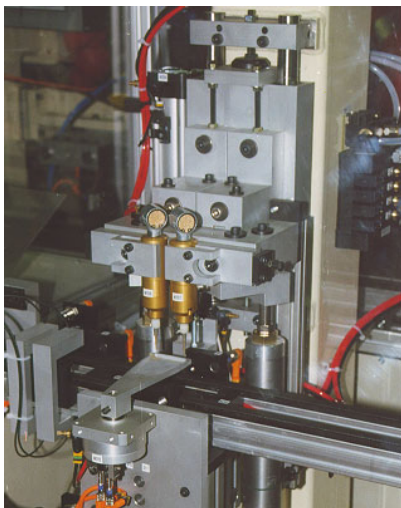


Machine d'assemblage  
Soudage par résistance  
Soudo brasage - Ultrasons - Induction

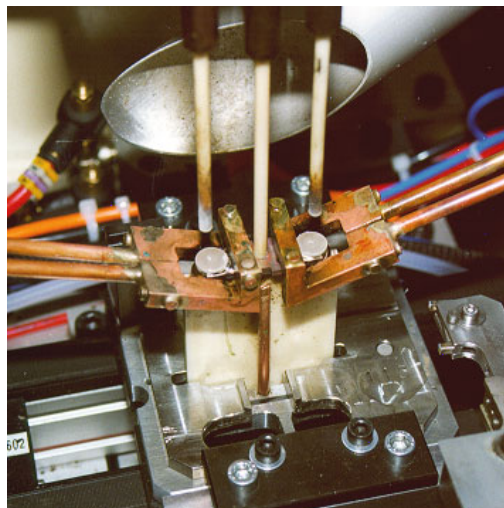
## LIGNE DE BRASAGE PAR INDUCTION SUPPORT CUIVRE / DOUBLE PASTILLE



- Transfert linéaire à palette libre
- Palette avec outillage interchangeable suivant type de fabrication (5 au total)
- Chargement automatique ou manuel du support cuivre
- Distribution automatique de la brasure en pâte
- Chargement automatique de deux pastilles
- Deux postes de brasage par induction disposés en dérivation
- 2 générateurs à induction avec 4 inducteurs
- Brossage automatique des alumines support pièces
- Refroidissement des pièces
- Evacuation automatique et conditionnement en vrac
- Cadence 800 cycles / heure



Distribution brasure avec palette de récupération de brasure en cas de fuite



Brasage par induction avec contrôle et régulation de la température sur chaque point de brasage

980209