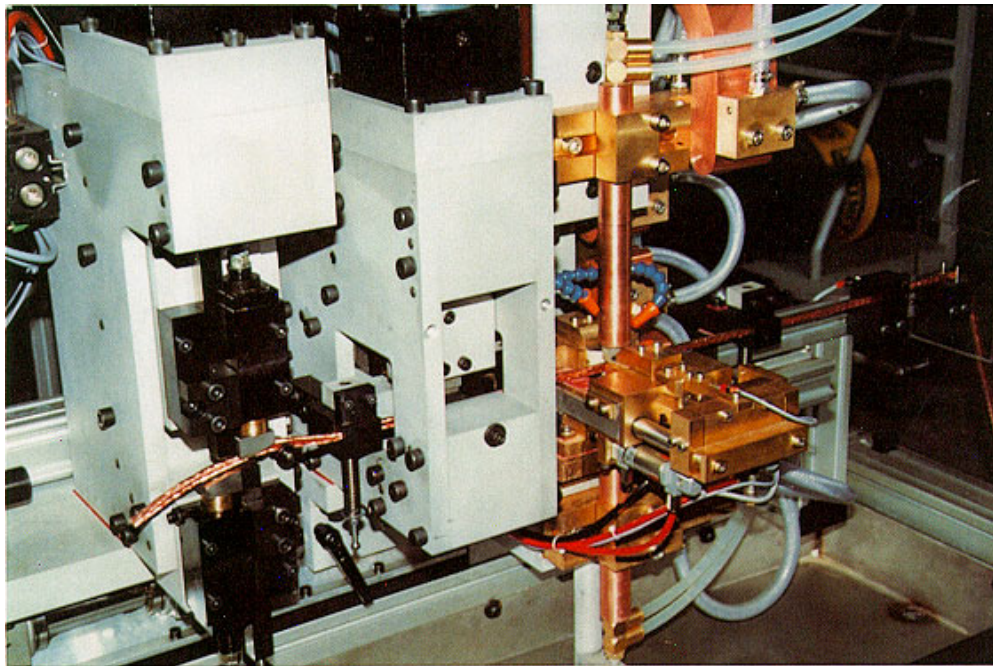


Machine d'assemblage
Soudage par résistance
Soudo brasage - Ultrasons - Induction

MACHINE AUTOMATIQUE COMPACTAGE TRESSE CUIVRE GROSSE SECTION



FABRICATION ELEMENT TRESSE

- Éléments multibrins cuivre
section 20 à 80 mm²
longueur 15 à 150 mm
- Extrémités
 - * Présoudées électriquement
Energie fournie par un transformateur de 210 kVA
 - * Calibrées mécaniquement
carrées ou rectangulaires par effort hydraulique
 - * Système breveté

GAMME MACHINE

Manuelle, semi auto,
automatique de 1 à 80 mm²

900912

