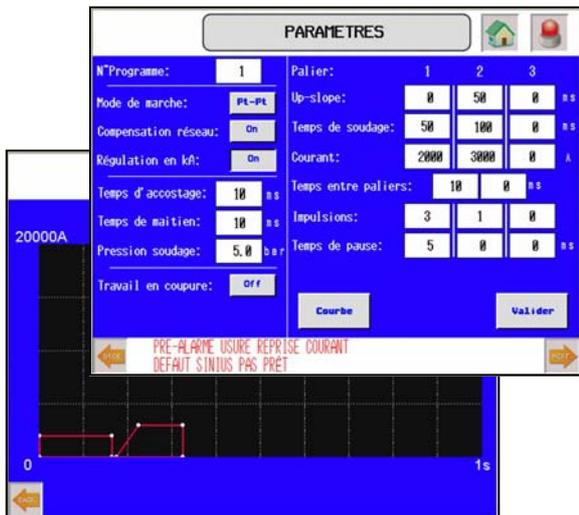
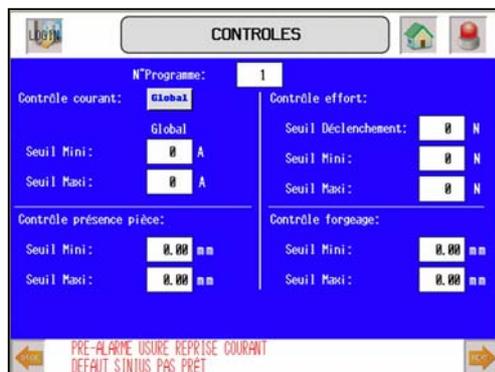


## COMMANDE DE SOUDAGE SPECIFIQUE technax *industrie*



- Solution standard technax *industrie*.
- Paramétrage et visualisation entièrement accessibles par afficheur tactile couleur 8”.
- Interface commune pour générateurs monophasés 50Hz (de 25kVA à 250kVA) et Moyenne Fréquence 1000HZ (de 40kVA à 3x250kVA).
- Paramétrage des programmes de soudage à partir d'un écran unique. 3 paliers de soudage par programme
- Gestion d'une vanne proportionnelle permettant d'adapter automatiquement la pression de soudage au programme sélectionné (Option).
- Représentation du profil de courant paramétré, sous la forme d'une courbe.
- Paramétrage de toutes les valeurs de contrôle à partir d'un écran unique (selon option) :
  - Contrôle du courant de soudage
  - Contrôle d'effort (Option)
  - Contrôle de cote (Option)
- Visualisation des valeurs mesurées lors du dernier cycle de soudage (Courant, effort, cote).
- Possibilité de sauvegarder les programmes de soudage sur carte Compact Flash. Possibilité d'import / export de programmes de soudage via un port USB.



Exemple d'application

090625