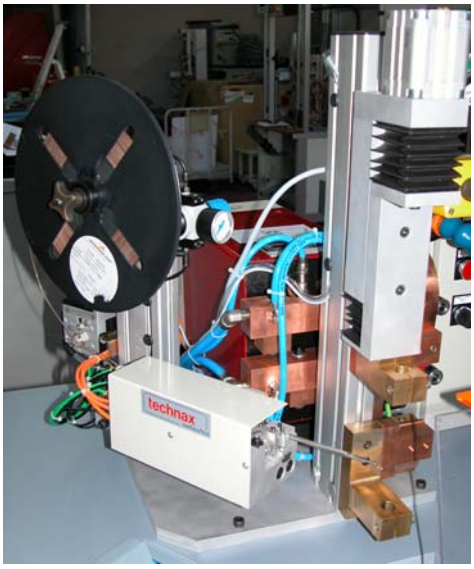
Machine d'assemblage
Soudage par résistance
Soudo brasage - Ultrasons - Induction

POSTE DE SOUDAGE PAR RESISTANCE MONOPHASE 50 Hz



Option distributeur de brasure en feuillard

- Tête de soudage par point pneumatique :

  * Tête à axe de soudage vertical TA10 à TD175 version standard ou version H (portes électrodes spécifiques)

  * Tête à axe de soudage horizontal RPA10 à RPD175

- Options possibles :
  * Contrôle d'effort par rondelle de charge à quartz
  * Contrôle cote de forgeage par règle linéaire optique

- Générateur monophasé 50 Hz :
  25 kVA
  40 kVA
  63 kVA
  100 kVA

- Séquence de soudage avec :
  * Courant constant
  * Contrôle de l'intensité

- Coffret électrique avec thyristors. Alimentation 405 Volts 50 Hz

- Pédale de commande

- Intégration possible d'un distributeur automatique de brasure en feuillard

- Aménagement ergonomie poste opérateur avec support bac d'approvisionnement, repose bras, ...

031128

Z.I. de Revoisson – 23, rue des Frères Lumière – 69740 GENAS / France
Tél.: +33 (0)4 78 90 01 61 – Fax : +33 (0)4 78 90 85 79 – E-mail : technax@technaxindustrie.com – Internet : http://www.technaxindustrie.com
S.A.S. au capital de 504 594 € - SIRET 351 814 983 00026 – APE 294 D – TVA FR 86 351 814 983