

Riveteuse radiale AGME RR12



AGME fabrique une large gamme de riveteuses de capacités très différentes qui va de la déformation de petits rivets sur des pièces fragiles jusqu'au fluage de grandes têtes à formes diverses.

Le diamètre maximum final de la tête de rivet est de 6 mm. Il existe de nombreux autres modèles dans la gamme pour pouvoir répondre à tous types de diamètres finals de têtes de rivet.

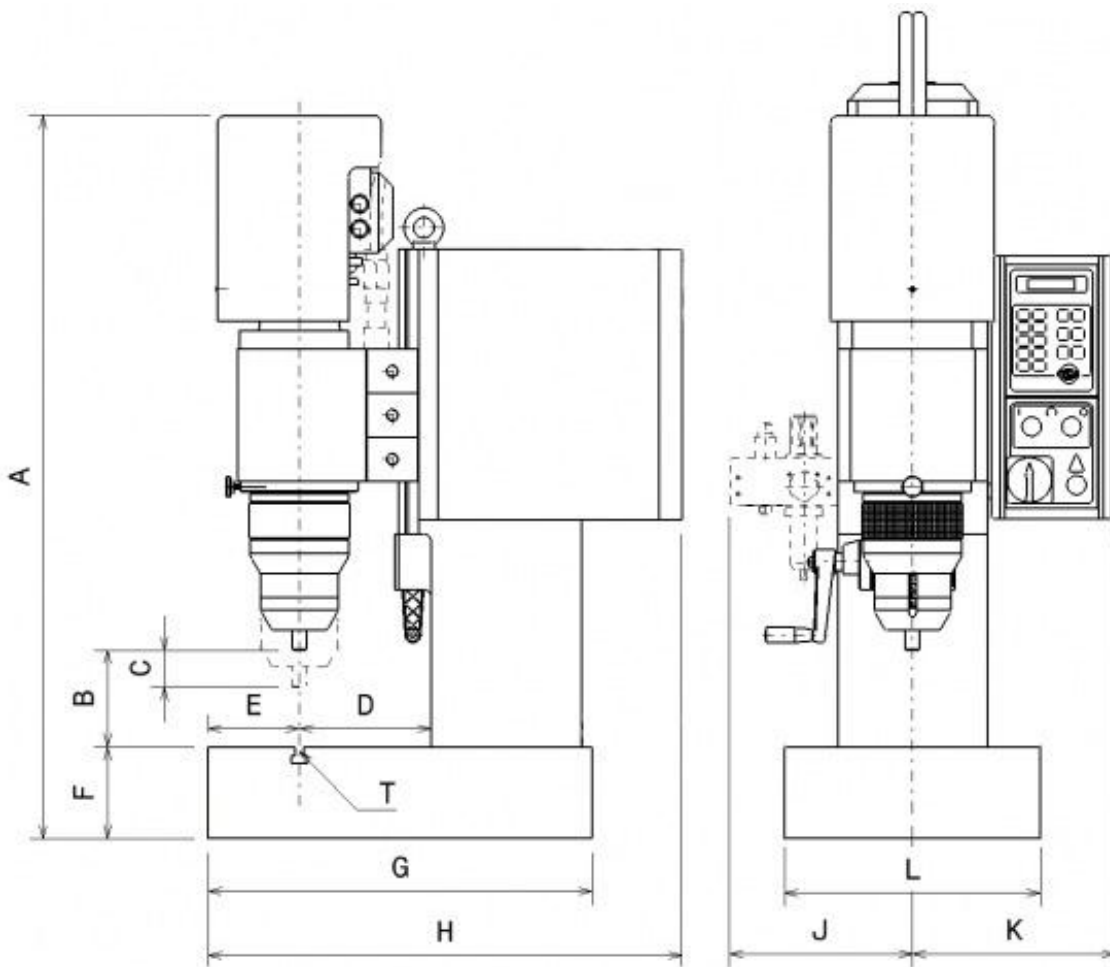
Les riveteuses pneumatiques AGME tout comme les riveteuses hydrauliques utilisent le fluage radial. Ce système de fluage est basé sur le mouvement planétaire. Il permet d'obtenir une tête extrêmement résistante grâce à sa formation progressive et légère avec une répartition parfaite des fibres, ceci avec un faible effort mécanique.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Riveteuse radiale standard

Ø max de la tête à obtenir ac acier 40 daN/mm ²	
12 mm	
Course de rivetage réglable	5-40 mm
Pression d'air	6 bars
Pression d'huile	-
Temps de rivetage réglable	0-5 sec.
Alimentation électrique	220/380V
	50/60 Hz
Puissance	0,7 Kw
Alimentation du contrôleur	24 V DC
Départ cycle bimanuel	en série
Langage de travail, 8 langues	en série
Compteur de pièces	en série
Ajustement de course (1/100è)	en série
Poids	175 Kg



	RR-6
A	680-835
B	60-215
C	5-40
D	155
E	80
F	75
G	365
H	575
J	200
K	285
L	250
T	M8