

Presse Hydraulique BAILEIGH HSP-100H

Presse Hydraulique 100T à commandes manuelles

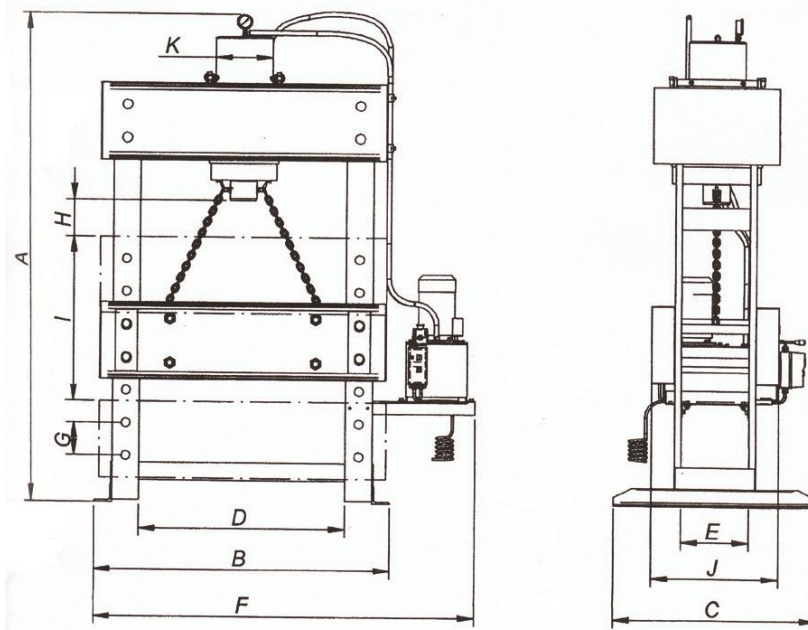
Les presses hydrauliques d'atelier BAILEIGH sont extrêmement robustes et construit pour durer. Le bâti est très stable. Il est composé de sections en acier de qualité, soudés avec une grande attention.

La hauteur de la table de travail conséquente peut être ajustée facilement et sans effort à l'aide du vérin hydraulique.

Ces presses d'atelier BAILEIGH sont excellentes pour l'Assemblage, redresser, cintrer, mais aussi pour le test de pièces ou pour monter/démonter des roulements. C'est pourquoi les presses hydrauliques d'atelier BAILEIGH sont un must pour les ateliers mécaniques, d'ingénierie, de réparation et de formation technique.



Spécifications Techniques



A : Hauteur	2410mm
B :	1320 mm
C : Profondeur	900 mm
D : Largeur utile	920mm
E :	360 mm
F : Largeur	1515 mm
G :	150 mm
H :	175 mm
I :	750 mm
J :	564 mm
K :	254 mm



Precision. Performance. Perfection.

Caractéristiques Techniques :

Puissance de presse	100 tonnes
Dimension zone de travail	920mm x 564mm
Course du piston	400 mm
Intervalle d'ajustement de table	150 mm
Capacité réservoir d'huile	4,8 litres
Vitesses pompe	1
Piston	fixe
Diamètre du cylindre	254 mm
Diamètre de tête de piston	120 mm
Dimensions (L/l/H)	1515/900/2140mm
Poids	925 kg

N'hésitez pas à contacter un technicien PRO-Dis pour plus d'informations.

Tél. : 04 27 64 80 84 - e-mail : info@pro-dis.fr

