

**Chaque tête est équipée avec :**

- Moteur TRI 400 V, puissance 1.85 kW, vitesse de rotation lame 17 / 34 t/mn.
- Système oléopneumatique assurant une **avance réglable de façon progressive**.
- Inclinaison motorisée (*pilotée par commande numérique*) et **moteur Brushless** de la tête.
- **2 vérins** pneumatiques réglables permettant un **serrage par l'avant** et équipés d'un **dispositif de basse pression**.
- **3 vérins** de serrage pneumatique **verticaux**.
- Carter de protection frontale pneumatiquement escamotable.
- **Dispositif de micro-pulvérisation** assurant la lubrification des fraises-scies.

**Cette machine est équipée avec :**

- **Motoréducteur à courant continu** assurant le **déplacement de la tête** de droite. Position déterminée par système électronique (*précision 0.1 mm/m*). Vitesse de déplacement de 20 m/mn. Déplacement de la tête mobile sur 2 glissières à galets.
- Dispositif de régulation de la pression des étaux.
- Chemin à rouleaux mobile.
- Support de matériau en extrémité du banc.
- **Pupitre de commande à 2 mains**.

**Pupitre de commande possédant un clavier amovible et permettant :**

- **Déplacement motorisé de la tête mobile** sur 2 glissières à billes.
- Programmation de l'inclinaison des têtes de sciage par rapport à la verticale.
- Ordinateur industriel équipé avec WINDOWS XP Embedded, d'une mémoire de masse DOM de capacité 1 Go, d'un écran couleur de 6,5" TFT, d'une carte réseau, d'une prise USB et d'une prise « RS 232 ».

**Programme permettant :**

- Mémoriser et exécuter des coupes simples.
- Mémoriser 500 valeurs correctives (*hauteur profil*).
- Mémoriser et exécuter 500 listes de coupe introduites de 1000 lignes chacune au clavier ou par clé USB depuis un ordinateur de bureau compatible WINDOWS XP Embedded.
- Effectuer la liaison à une imprimante à étiquettes (*imprimante en option*).
- Optimiser les chutes.
- Afficher le diagnostic des pannes électriques et pneumatiques.

**OPTION(S) & ACCESSOIRE(S)**

**1 logiciel « EXTRA » permettant :**

- Des longueurs de coupe supérieures à la longueur maxi du banc (*9 m au maxi*).
- Des longueurs de coupe inférieures au minimum de coupe.
- Des coupes droites en cycle automatique (*la tête mobile devient avance-barre*).
- Des coupes droites, biaisées et biaisées inversées en cycle automatique.
- Des coupes grugées.

**1 logiciel « JOB » + driver standard :**

**Installé sur les ordinateurs de bureau**, il permet de transmettre les listes de coupe sur la tronçonneuse par clé USB ou par RJ45.

Le logiciel permet également d'optimiser la mise en barre, avec la possibilité de regrouper plusieurs listes. Le logiciel laisse ensuite le choix de l'envoi des pièces à couper sur la machine.

Avec interface standard pour la liaison aux logiciels de menuiserie.

**Sous réserve que votre logiciel, qui fournit la liste de coupes, possède les sorties ou extensions nécessaires pour le transfert des données vers les machines-outils à un des formats standards d'EMMEGI SOFT.**

1 programme d'édition des étiquettes et 1 imprimante industrielle étanche avec impression des codes-barres.

1 groupe de continuité 550 VA.

1 moteur de lame « Brushless » avec variateur de vitesse (*15 à 85 t/mn*).

1 dispositif de lubrification de la lame par arrosage.

**EISMO**

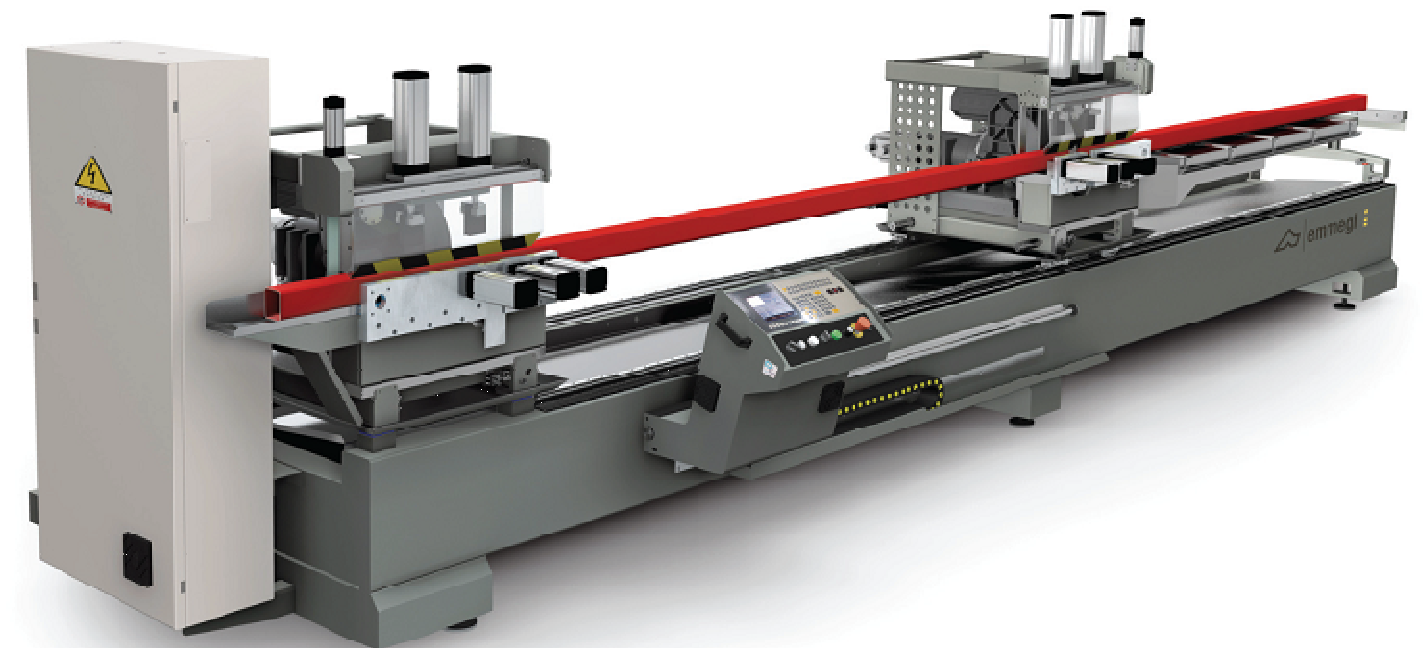
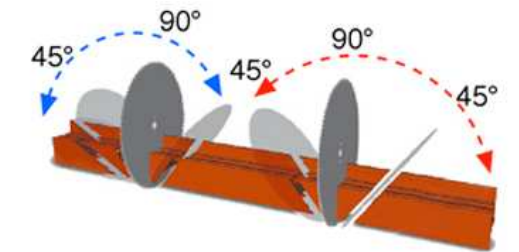
Anciennement EISELE DIFFUSION  
Rue de l'Artisanat BP 15  
68730 BLOTZHEIM Cedex  
Tel. 03 89 68 45 66  
Fax 03 89 68 89 72

Internet : [www.eismo.fr](http://www.eismo.fr)

E-mail : [eismo@eismo.fr](mailto:eismo@eismo.fr)

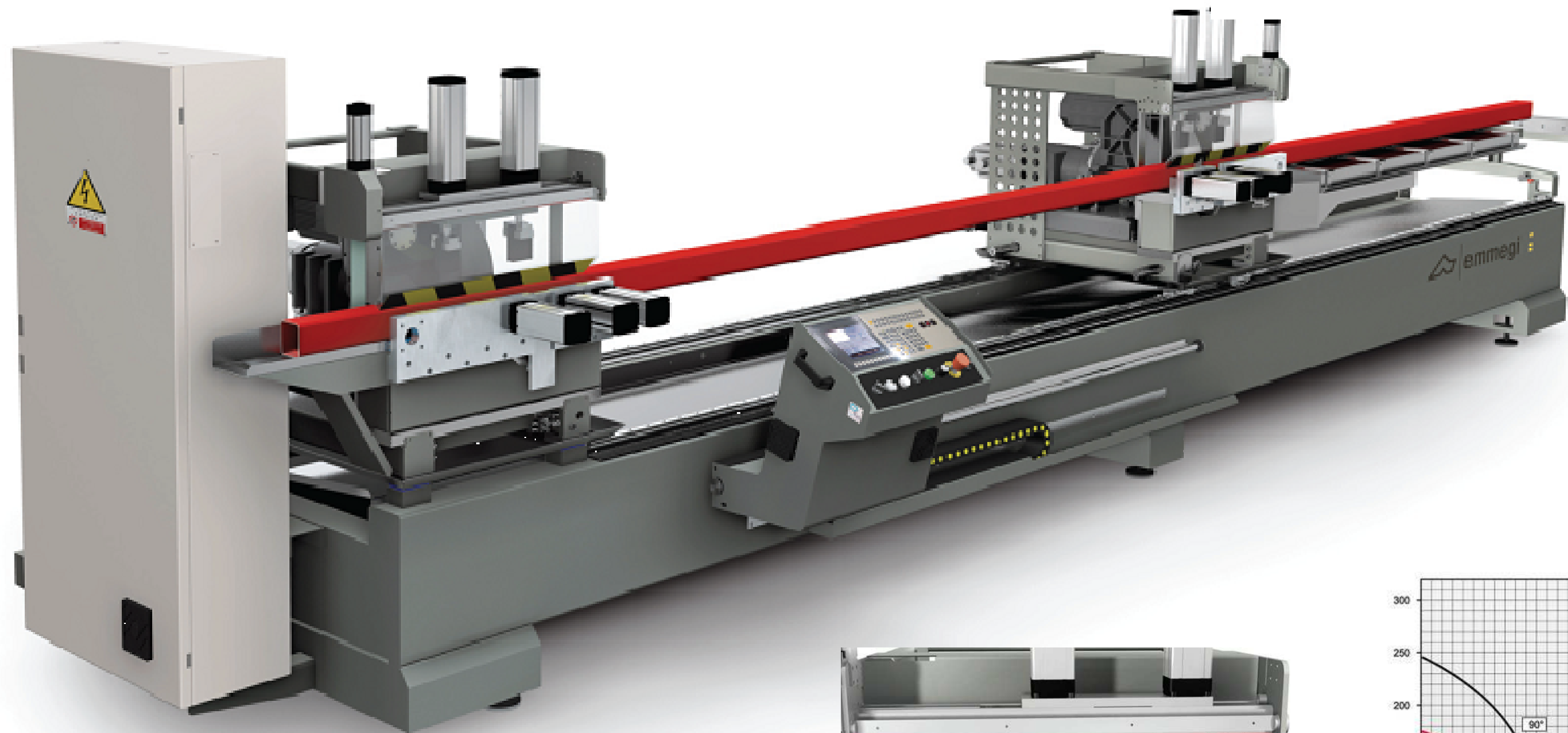
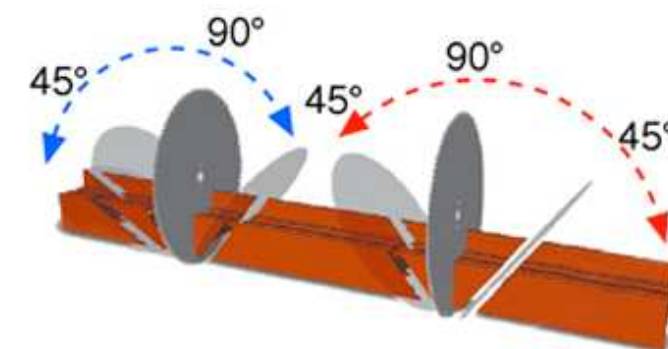
**TRONÇONNEUSE DOUBLE-TÊTE  
CN à 3 axes pour profilés ACIER**

**TWIN FERRO**



Permet des coupes droites et biaisées de - 45° à + 45° par pivotement électrique des têtes de sciage.  
**Pour des longueurs de coupe de 520 (300) à 5200 mm.**

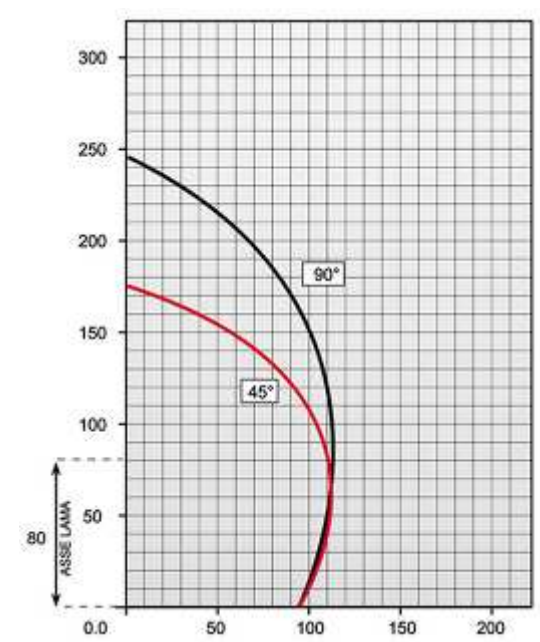




*Imprimante industrielle étanche*



*Pivotement électrique des têtes de sciage*



*Avec une lame de Ø 350 mm*