

nanoflex® Black

Le ruban nanoflex® Black, revêtu TiAlN, est, grâce à l'extrême dureté du revêtement et à la dureté de chauffe, en combinaison avec la ténacité du bimétal, un ruban particulièrement performant, à utilisation universelle. Le traitement préalable de du tranchant avant le revêtement permet d'éviter le rodage du ruban.




PRODUCTIVITÉ					
RÉSISTANCE À L'USURE					
TÉNACITÉ					
LONGÉVITÉ					


	1	2	3	4	5
GRUPE DES MATIÈRES	6	7	8	9	10
			13		


DURETÉ ≤ 50 HRC

APPLICATIONS


 coupes en paquet à une couche

 Tubes

 Profilés spéciaux

 Aciers ronds

 Carrés

 Aciers plats

 Profilés

Tableau avec dimensions et dentures, voir page dépliant gauche.